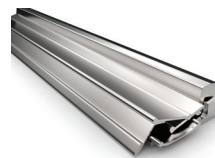


ACIER LAMINÉ À CHAUD







MAGHREB STEEL propose une large gamme de produits laminés à chaud pour garantir une couverture optimale des différents besoins. Ces produits sont conformes aux normes et standards européens.



ETAT DE LIVRAISON

Les produits laminés à chaud peuvent être livrés :

-  À l'état noir ou décapé
-  En bobine en feuille ou en bande
-  Huilés – non huilés
-  Avec rives brutes de laminage ou cisaillées

DOMAINES D'UTILISATIONS

Segment	Domaine	Type D'utilisation	Produits
INDUSTRIE	Bouteilles de gaz	Bouteilles butane, propane, gaz industriels	ACIER POUR BOUTEILLES À GAZ SOUDÉES
	Luminaires	Mâts	
	Boilers	Fond de cuves Fûts	
ACIER POUR TUBES	Conduites d'eau	Gros tubes pour transport, adduction	ACIER POUR FORMAGE À FROID ET EMBOUTISSAGE
	Petits tubes soudés pour les biens d'équipement légers et le bâtiment second œuvre	Tubes minces de précision et tubes standards pour mobilier, literie, rayonnage, radiateur, jouet, échafaudage Tubes standards pour métallerie et serrurerie	
	Petits tubes soudés pour les structures de bâtiments	Profils creux à chaud ou à froid pour charpentes métalliques, éléments structuraux, ouvrages d'art	
	Petits tubes soudés pour matériels roulants	Tubes minces et de précision pour renfort, pièces de structure, sièges, tringles, lignes d'échappement	
	Petits tubes soudés pour la mécanique	Profils creux pour vérins, essieux, pièces métalliques	
ELECTRO-MÉNAGER	Froid	Compresseurs	ACIER DE CONSTRUCTION
BÂTIMENT	Construction	Bardage	
		Toiture	

ACIER LAMINÉ À CHAUD

ACIERS POUR BOUTELLES À GAZ SOUDÉES

Dimensions		* NGK			
Epaisseur (mm)	Largeur min (mm)	Largeur maxi (mm)			
		P245NB	P265NB	P310NB	P355NB
2,00 - 3,99	900	1 150			
4,00 - 4,50		1 540			
4,00 - 5,00		1 575*			

Caractéristique Mécaniques					
Nuance	Epaisseur (mm)	Re (Mpa)	Rm (Mpa)	A80 (%)	A5,65√S0 (%)
P245NB	2,00 - 2,99	≥ 245	360 - 450	≥ 26	
	3,00 - 5,00				≥ 34
P265NB	2,00 - 2,99	≥ 265	410 - 500	≥ 24	
	3,00 - 5,00				≥ 32
P310NB	2,00 - 2,99	≥ 310	460 - 550	≥ 21	
	3,00 - 5,00				≥ 28
P355NB	2,00 - 2,99	≥ 355	510 - 620	≥ 19	
	3,00 - 5,00				≥ 24

ACIER DE CONSTRUCTION

Dimensions		* = grad S185 et S253JR en produit BACR			
Epaisseur (mm)	Largeur min (mm)	Largeur maxi (mm)			
		S185	S235JR	S275JR	S355JR
0,70 - 1,50*		1000-1270			
1,50 - 1,79*					
1,80 - 1,99	900	1000-1270		1100-1270	
2,00 - 2,74					
2,75 - 3,99		1000-1500			1000-1270
4,00 - 20,00		1000-1540			

ACIER LAMINÉ À CHAUD

Caractéristiques mécaniques selon EN 10025-2

Nuance	Limite d'élasticité minimale ReH (N/mm ²) (1)			Résistance à la traction Rm (N/mm ²) (1)		Allongement minimal A% min							Temp °C	Essai de flexion par choc (j) min
	≤16	16 < e ≤ 40	40 < e ≤ 60	<3	3 ≤ e ≤ 60	≤1	>1 ≤1,5	>1,5 ≤2	>2 ≤2,5	>2,5 ≤3	L0=5.65 √S0 3 < e ≤20	40/60		
S185	185	175	175	310 - 540	290 - 510	8	9	10	11	12	16	15	-	-
S235JR													20	
S235J0	235	225	215	360 - 510	360 - 510	15	16	17	18	19	24	23	0	27
S235J2													-20	
S275JR													20	
S275J0	275	265	255	430 - 580	410 - 560	13	14	15	16	17	21	20	0	27
S275J2													-20	
S355JR													20	
S355J0													0	27
S355J2	355	345	335	510 - 680	470 - 630	12	13	14	15	16	20	19	-20	
S355K2													-20	40

ACIERS POUR FORMAGE À FROID ET EMBOUTISSAGE

Dimensions

* Garde DD11 et DD13 Produit BACR

Epaisseur (mm)	Largeur min (mm)	Largeur maxi (mm)		
		DD 11	DD 12	DD 13
0,7 - 1,5*	900		1270	
1,50 - 1,69*				
1,7 - 1,99				
2 - 3,99				
4,00 - 11,00				

ACIER LAMINÉ À CHAUD

Caractéristiques mécaniques selon EN 10111

Valeur en gras : plus stricte que la norme

Désignation	Epaisseur (mm)	Re (MPa)	Rm (MPa)	A80 (%)	A 5,65 $\sqrt{S_0}$ (%)	Garanties des CM (Mois)
DD11 EN 10111 DD11 CL1 MS	1 - 1,5	170 - 360	< 440	22	-	≤ 6 semaines
	1 - 2			≥ 23		
	2 - 3	≥ 24				
	3 - 11	-		≥ 28		
DD12 EN 10111	1 - 1,5	170 - 340	< 420	24	-	< 6
	1 - 2	170 - 320		≥ 25		
	2 - 3			≥ 26	≥ 30	
	3 - 8			-	-	
	8-11	-		-		
DD12 CL1 MS	1 - 1,5	200 - 340	290 - 420	24	-	< 6
	1 - 2			≥ 25		
	2 - 3	≥ 26				
	3 - 11	200 - 320		-	≥ 30	
DD13 EN 10111	1 - 1,5	170 - 330	< 400	24	-	< 6
	1 - 2	170 - 310		≥ 28		
	2 - 3			≥ 29		
	3 - 11	-		≥ 33		
DD13 CL1 MS	1 - 1,5	200 - 330	300 - 400	27	-	< 6
	1 - 2			≥ 28		
	2 - 3	≥ 29				
	3 - 11	200 - 310		-	≥ 33	
DD14 CL1 MS	1,5 - 2	170 - 310	380	30	-	< 6
	2 - 3			31		
	3 - 12	170 - 290		23	36	

ACIER POUR RELAMINAGE

Dimensions

(*) en produit BACR

Epaisseur (mm)	Largeur min (mm)	Largeur maxi (mm)		
		SAE 1010	SAE 1008	SAE 1006
1,50 - 1,69*	900	1270		
1,7 - 1,99		1270		
2 - 3,99		1270	1500	
4,00 - 4,5		1540		