

ACIER LAMINÉ À CHAUD



MAGHREB STEEL propose une large gamme de produits laminés à chaud pour garantir une couverture optimale des différents besoins. Ces produits sont conformes aux normes et standards européens.



ETAT DE LIVRAISON

Les produits laminés à chaud peuvent être livrés :

-  À l'état noir ou décapé
-  En bobine en feuille ou en bande
-  Huilés – non huilés
-  Avec rives brutes de laminage ou cisaillées

DOMAINES D'UTILISATIONS

| Segment | Domaine | Type D'utilisation | Produits |
|------------------|--|--|--|
| INDUSTRIE | Bouteilles de gaz | Bouteilles butane, propane, gaz industriels | ACIER POUR BOUTEILLES À GAZ SOUDÉES |
| | Luminaires | Mâts | |
| | Boilers | Fond de cuves Fûts | |
| ACIER POUR TUBES | Conduites d'eau | Gros tubes pour transport, adduction | ACIER POUR FORMAGE À FROID ET EMBOUTISSAGE |
| | Petits tubes soudés pour les biens d'équipement légers et le bâtiment second œuvre | Tubes minces de précision et tubes standards pour mobilier, literie, rayonnage, radiateur, jouet, échafaudage Tubes standards pour métallerie et serrurerie | |
| | Petits tubes soudés pour les structures de bâtiments | Profils creux à chaud ou à froid pour charpentes métalliques, éléments structuraux, ouvrages d'art | |
| | Petits tubes soudés pour matériels roulants | Tubes minces et de précision pour renfort, pièces de structure, sièges, tringles, lignes d'échappement | |
| | Petits tubes soudés pour la mécanique | Profils creux pour vérins, essieux, pièces métalliques | |
| ELECTRO-MÉNAGER | Froid | Compresseurs | ACIER DE CONSTRUCTION |
| BÂTIMENT | Construction | Bardage | |
| | | Toiture | |

ACIER LAMINÉ À CHAUD

ACIERS POUR BOUTELLES À GAZ SOUDÉES

| Dimensions | | * NGK | | | |
|----------------|------------------|-------------------|--------|--------|--------|
| Epaisseur (mm) | Largeur min (mm) | Largeur maxi (mm) | | | |
| | | P245NB | P265NB | P310NB | P355NB |
| 2,00 - 3,99 | 900 | 1 150 | | | |
| 4,00 - 4,50 | | 1 540 | | | |
| 4,00 - 5,00 | | 1 575* | | | |

| Caractéristique Mécaniques | | | | | |
|----------------------------|----------------|----------|-----------|---------|--------------|
| Nuance | Epaisseur (mm) | Re (Mpa) | Rm (Mpa) | A80 (%) | A5,65√S0 (%) |
| P245NB | 2,00 - 2,99 | ≥ 245 | 360 - 450 | ≥ 26 | |
| | 3,00 - 5,00 | | | | ≥ 34 |
| P265NB | 2,00 - 2,99 | ≥ 265 | 410 - 500 | ≥ 24 | |
| | 3,00 - 5,00 | | | | ≥ 32 |
| P310NB | 2,00 - 2,99 | ≥ 310 | 460 - 550 | ≥ 21 | |
| | 3,00 - 5,00 | | | | ≥ 28 |
| P355NB | 2,00 - 2,99 | ≥ 355 | 510 - 620 | ≥ 19 | |
| | 3,00 - 5,00 | | | | ≥ 24 |

ACIER DE CONSTRUCTION

| Dimensions | | * = grad S185 et S253JR en produit BACR | | | |
|----------------|------------------|---|--------|-----------|-----------|
| Epaisseur (mm) | Largeur min (mm) | Largeur maxi (mm) | | | |
| | | S185 | S235JR | S275JR | S355JR |
| 0,70 - 1,50* | | 1000-1270 | | | |
| 1,50 - 1,79* | | | | | |
| 1,80 - 1,99 | 900 | 1000-1270 | | 1100-1270 | |
| 2,00 - 2,74 | | | | | |
| 2,75 - 3,99 | | 1000-1500 | | | 1000-1270 |
| 4,00 - 20,00 | | 1000-1540 | | | |

ACIER LAMINÉ À CHAUD

Caractéristiques mécaniques selon EN 10025-2

| Nuance | Limite d'élasticité minimale ReH (N/mm ²) (1) | | | Résistance à la traction Rm (N/mm ²) (1) | | Allongement minimal A% min | | | | | | | Temp °C | Essai de flexion par choc (j) min |
|--------|---|-------------|-------------|--|------------|----------------------------|---------|---------|---------|---------|-----------------------------|-------|---------|-----------------------------------|
| | ≤16 | 16 < e ≤ 40 | 40 < e ≤ 60 | <3 | 3 ≤ e ≤ 60 | ≤1 | >1 ≤1,5 | >1,5 ≤2 | >2 ≤2,5 | >2,5 ≤3 | L0=5.65 √S0 3 < e ≤20 | 40/60 | | |
| S185 | 185 | 175 | 175 | 310 - 540 | 290 - 510 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 16 | 15 | - | - |
| S235JR | | | | | | | | | | | | | 20 | |
| S235J0 | 235 | 225 | 215 | 360 - 510 | 360 - 510 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 24 | 23 | 0 | 27 |
| S235J2 | | | | | | | | | | | | | -20 | |
| S275JR | | | | | | | | | | | | | 20 | |
| S275J0 | 275 | 265 | 255 | 430 - 580 | 410 - 560 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 21 | 20 | 0 | 27 |
| S275J2 | | | | | | | | | | | | | -20 | |
| S355JR | | | | | | | | | | | | | 20 | |
| S355J0 | | | | | | | | | | | | | 0 | 27 |
| S355J2 | 355 | 345 | 335 | 510 - 680 | 470 - 630 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 20 | 19 | -20 | |
| S355K2 | | | | | | | | | | | | | -20 | 40 |

ACIERS POUR FORMAGE À FROID ET EMBOUTISSAGE

Dimensions

* Garde DD11 et DD13 Produit BACR

| Epaisseur (mm) | Largeur min (mm) | Largeur maxi (mm) | | |
|----------------|------------------|-------------------|-------|-------|
| | | DD 11 | DD 12 | DD 13 |
| 0,7 - 1,5* | 900 | | 1270 | |
| 1,50 - 1,69* | | | | |
| 1,7 - 1,99 | | | | |
| 2 - 3,99 | | | | |
| 4,00 - 11,00 | | | | |

ACIER LAMINÉ À CHAUD

Caractéristiques mécaniques selon EN 10111

Valeur en gras : plus stricte que la norme

| Désignation | Epaisseur (mm) | Re (MPa) | Rm (MPa) | A80 (%) | A 5,65 $\sqrt{S_0}$ (%) | Garanties des CM (Mois) |
|------------------------------|----------------|------------------|------------------|---------|-------------------------|-------------------------|
| DD11 EN 10111 DD11 CL1 MS | 1 - 1,5 | 170 - 360 | < 440 | 22 | - | ≤ 6 semaines |
| | 1 - 2 | | | ≥ 23 | | |
| | 2 - 3 | ≥ 24 | | | | |
| | 3 - 11 | - | | ≥ 28 | | |
| DD12 EN 10111 | 1 - 1,5 | 170 - 340 | < 420 | 24 | - | < 6 |
| | 1 - 2 | 170 - 320 | | ≥ 25 | | |
| | 2 - 3 | | | ≥ 26 | ≥ 30 | |
| | 3 - 8 | | | - | - | |
| | 8-11 | - | | - | | |
| DD12 CL1 MS | 1 - 1,5 | 200 - 340 | 290 - 420 | 24 | - | < 6 |
| | 1 - 2 | | | ≥ 25 | | |
| | 2 - 3 | 200 - 320 | | ≥ 26 | | |
| | 3 - 11 | | | - | ≥ 30 | |
| DD13 EN 10111 | 1 - 1,5 | 170 - 330 | < 400 | 24 | - | < 6 |
| | 1 - 2 | 170 - 310 | | ≥ 28 | | |
| | 2 - 3 | | | ≥ 29 | | |
| | 3 - 11 | - | | ≥ 33 | | |
| DD13 CL1 MS | 1 - 1,5 | 200 - 330 | 300 - 400 | 27 | - | < 6 |
| | 1 - 2 | | | ≥ 28 | | |
| | 2 - 3 | 200 - 310 | | ≥ 29 | | |
| | 3 - 11 | | | - | ≥ 33 | |
| DD14 CL1 MS | 1,5 - 2 | 170 - 310 | 380 | 30 | - | < 6 |
| | 2 - 3 | | | 31 | | |
| | 3 - 12 | 170 - 290 | | 23 | 36 | |

ACIER POUR RELAMINAGE

Dimensions

(*) en produit BACR

| Epaisseur (mm) | Largeur min (mm) | Largeur maxi (mm) | | |
|----------------|------------------|-------------------|----------|----------|
| | | SAE 1010 | SAE 1008 | SAE 1006 |
| 1,50 - 1,69* | 900 | 1270 | | |
| 1,7 - 1,99 | | 1270 | | |
| 2 - 3,99 | | 1270 | 1500 | |
| 4,00 - 4,5 | | 1540 | | |